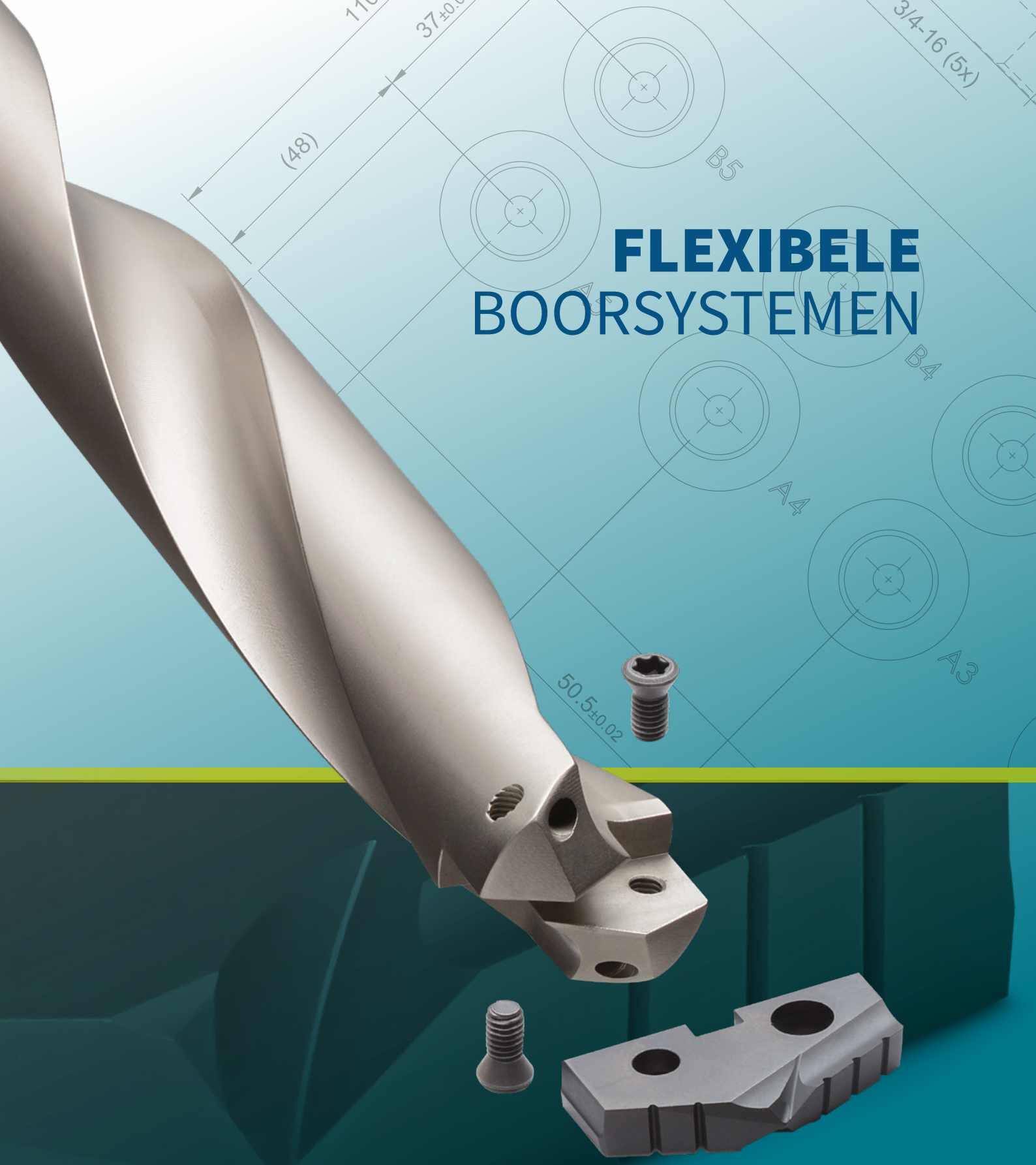
FLEXIBELE BOORSYSTEMEN



BECUT®

BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

BECUT®

BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

Hoofdkantoor BECUT® is gevestigd in Nederland.

Website:
www.becut.eu

Algemeen contact:
info@becut.eu

Technische ondersteuning:
support@becut.eu

Over BECUT®

Europees geproduceerde gereedschappen met een bewezen kwaliteit die een toegevoegde waarde bieden aan de gebruikers. BECUT® gereedschappen bieden u optimalisatie van productieprocessen en kostenreductie, zowel voor de producten van enkelstuks en kleine series als voor massa productie.

BECUT® biedt u deze gereedschappen via een dealernetwerk met ervaren technici aan die gebruikers adviseren over het juiste gebruik van de gereedschappen alsook specifieke specials die vaak tot kostprijs reductie leiden. Wilt u zekerheid over de voordelen van de BECUT® gereedschappen, vraag dan een DEMO-GARANT levering aan waarmee u gegarandeerd bent van succes!

De BECUT® gereedschappen zijn ruimschoots uit voorraad, vanuit het centraal magazijn in Nederland, leverbaar wat een snelle levertijd garandeert. Ook specials worden met afroep afspraken uit voorraad geleverd.

BECUT®

BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

BECUT® - Support

BECUT® - Xperts bieden technische ondersteuning bij de gebruikers van SD-boorsystemen om de optimale resultaten te bereiken. Maak een afspraak met de BECUT® - Xpert van uw leverancier of vraag rechtstreeks ondersteuning aan BECUT®.

BECUT® - Guaranty

Bij nieuwe applicaties kan een BECUT® gebruiker een BECUT® - Guaranty aanvragen. Mocht de applicatie niet functioneren als wat vooraf afgesproken is, dan kunnen de geleverde producten retour en volgt een 100% creditnota. Gebruik het BECUT® - Garant formulier.

BECUT® - Stock

Voorraad reserveren zodat er 100% garantie is dat de BECUT® producten op tijd geleverd worden, vraag dan een BECUT® - Stock aan. Met de garantie dat gereserveerde producten worden afgenomen, draagt BECUT® zorg voor een gegarandeerde voorraad.

BECUT® - CustomTool

Een applicatie waarbij de kostprijs per boring nog verder dient te dalen? BECUT® levert gereedschappen specifiek op de applicatie aangepast. Getrapte boren, boorplaten met hoekradius, boorhouders met geleidingen, noem maar op, BECUT® - CustomTools bieden vaak de juiste oplossing.

BECUT® - Direct

Extra snelle leveringen rechtstreeks vanuit het centrale magazijn. Bestel voor 15:00 en BECUT® stuurt de producten die op voorraad zijn nog dezelfde dag rechtstreeks naar de gebruiker. De facturatie vindt plaats via de BECUT® - dealer.

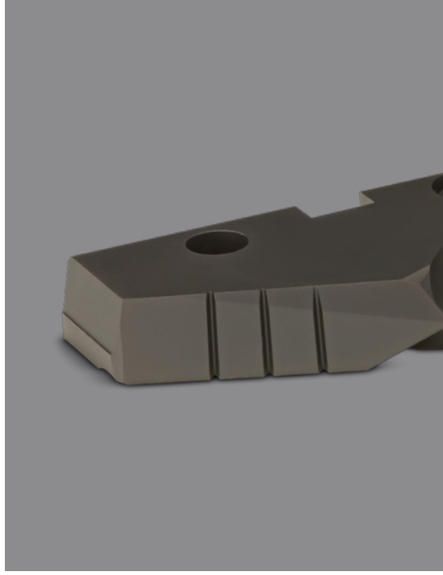
BECUT® Delivery terms

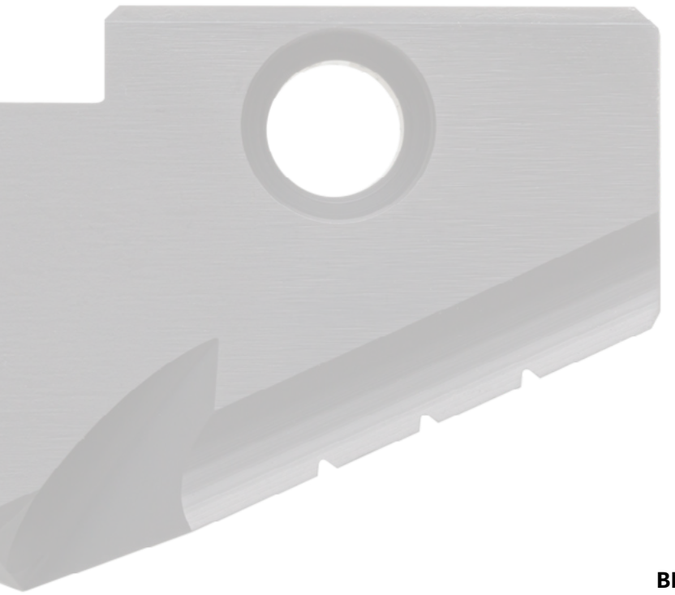
Alle rechten voorbehouden.

- Eventuele drukfouten of tussentijdse wijzigingen van welke aard dan ook, rechtvaardigen geen aanspraken.
- Prijswijzigingen voorbehouden.
- Prijzen excl. 21% BTW.
- Op leveringen zijn onze algemene voorwaarden van toepassing.
- Actuele voorwaarden via https://BECUT.eu/voorwaarden
- Nadruk of kopiëren alsook delen van informatie op welke wijze dan ook, is verboden.
- Leveringen vanaf € 150,00 excl BTW franco huis, anders € 7,50 verzendkosten.
- BECUT® - Direct leveringen + € 7,50 excl. BTW.

Inhoud

Over BECUT®		3
Technische informatie		
	Informatie over toepassing	6
	Overzicht wisselplaten	8
	Overzicht houders	10
Boorplaten en boorhouders		
	Serie 0 Ø 13,00 t/m 17,50 mm	12
	Serie 1 Ø 18,00 t/m 24,00 mm	16
	Serie 2 Ø 25,50 t/m 35,00 mm	20
	Serie 3 Ø 36,00 t/m 47,00 mm	24
	Serie 4 Ø 48,00 t/m 65,00 mm	26
	Serie 5 Ø 67,00 t/m 75,00 mm	28
	Serie 6 Ø 80,00 t/m 90,00 mm	28
Toebehoren en onderdelen		
	Toebehoren	32
	Onderdelen	33
Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen		
	PS voor stalen en gietijzer	34
	PM voor roestvaste stalen	35
	CS voor stalen en gietijzer	36
	CN non ferro	37
	SD vlakke boorplaat, type PSF	38
	Richtlijnen voor diepe gaten boren	39
	Gids voor het oplossen van problemen	40
	AANVRAAG FORMULIER DEMO-GUARANTY levering	44
	CUSTOMIZED PRODUCT FORMULIER	46





BECUT® SD boorsysteem

De BECUT® SD boren bieden een universeel boorsysteem waarmee meerdere diameters op eenzelfde boorhouder gebruikt kunnen worden. Voor een boorbereik van ø13 tot en met ø65mm, zijn slechts 5 boorhouder series nodig. Deze zijn standaard leverbaar in diverse boordieptes, van 1.5xD tot wel 30xD. De BECUT® SD boren bieden door de lage investering een reductie in de kostprijs per boring.

Met slechts 4 verschillende kwaliteiten boorplaten bieden de BECUT® SD boorsystemen in de meeste materialen een ideale proceszekerheid, zowel op conventionele als CNC machines, zowel op machines met, als machines zonder inwendige koeling, zowel in stabiele als in onstabiele omstandigheden.

De standaard houders en boorplaten bieden een flexibel boorsysteem voor enkel stuks en (kleine) series, voor zowel korte als diepe boringen. Speciale houders en boorplaten bieden technische oplossingen voor getrapte boringen, complexe boringen en voor grote series.

Technische informatie
Informatie over toepassing

ENKELSTUKS EN KLEINE SERIES

BECUT® SD boorsystemen zijn bijzonder geschikt voor het boren van enkelstuks en kleine series. Met een boorhouder kunnen meerdere boordiameters geboord worden. Voor een boorbereik van ø13 tot en met ø65mm zijn slechts 6 boorhouder series nodig.

Door het grote boorbereik is de investering in gereedschappen een stuk lager waardoor de kostprijs per boring aanzienlijk lager is.

Serie	Diameter bereik
0.0	13,00 / 17,50
0.5	15,50 / 17,50
1.0	18,00 / 24,00
1.5	22,00 / 24,00
2.0	24,50 / 35,00
2.5	30,00 / 35,00
3.0	36,00 / 47,00
4.0	48,00 / 65,00
5.0	66,00 / 76,00
6.0	77,00 / 90,00

DIEPE GATEN

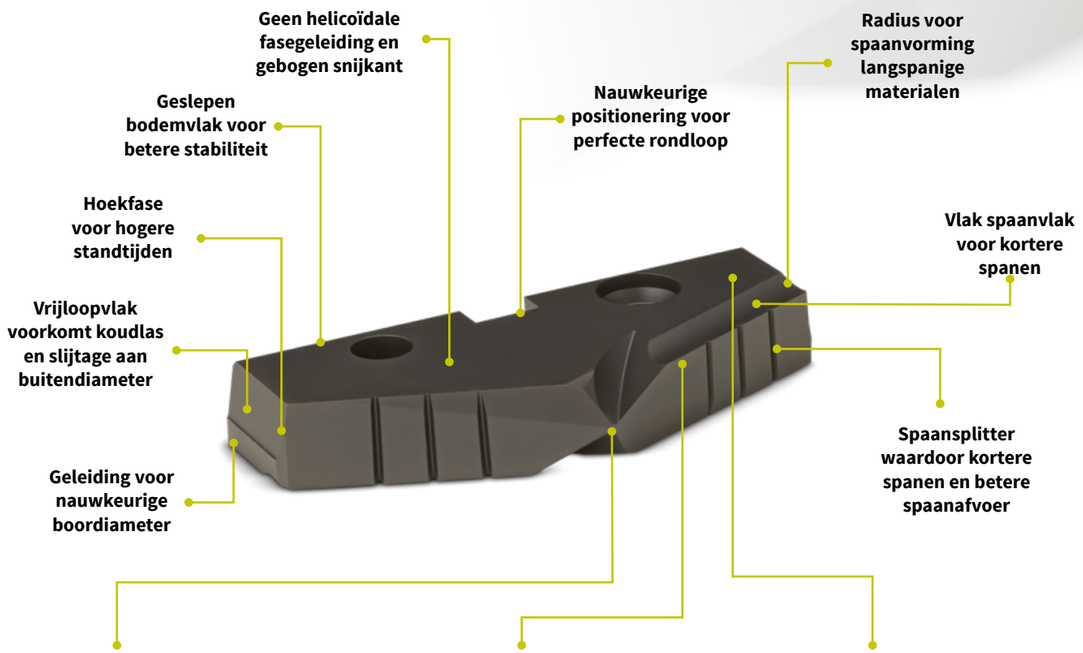
Alle series boorhouders zijn standaard leverbaar in diverse boordieptes, van 1.5xD tot wel 30xD. Doordat de boorhouders een grote vrijloop hebben, inwendige koeling bieden (ook voor machines zonder inwendige koeling door de spil) en met HSS-8%Co boorplaten kunnen worden uitgerust, kunnen diepere boringen, standaard tot >30xD, bewerkt worden.

Serie	Diameter bereik	Standaard boordiepte
0.0 & 05	13,00 / 17,50	Tot 387mm
1.0 & 1.5	18,00 / 24,00	Tot 569mm
2.0 & 2.5	24,50 / 35,00	Tot 692mm
3.0	36,00 / 47,00	Tot 787mm
4.0	48,00 / 65,00	Tot 879mm
5.0 & 6.0	66,00 / 90,00	Tot 889mm

SPECIFIEKE TOEPASSINGEN MET CUSTOMTOOLS

BECUT® CustomTools bieden de mogelijkheid om gereedschappen optimaal af te stemmen op de omstandigheden die de toepassing vraagt. Meerdere boordiameters in een keer kunnen boren, afschuiningen gelijktijdig aanbrengen met de hoofdboring, boorplaten met hoekradius en boorhouders met geleidingen voor nauwkeurigere boringen, zijn voorbeelden van CustomTools waarmee kostprijzen per boringen kunnen worden gereduceerd.

OVERZICHT WISSELPLATEN



BECUT® centerpunt
- Gereduceerde snijkrachten tot wel 25% bij kleine diameters
- Betere centrering, ook in roestvaste stalen
- Nauwkeurigere boringen
- Langere standtijden

BECUT® geometrie
- Rechte geleidingen waardoor betere stabiliteit, betere geleiding en langere standtijden
- Recht spaangroefvlak waardoor rustiger boorcyclus en eenvoudiger na te slijpen

BECUT® basismateriaal HSS
- Premium 8% Cobalt
  - Langere standtijden
  - Betere prestatie in lastigere materialen

BECUT® basismateriaal HM
- P35 voor stalen
- K20 voor gietijzer en non-ferro's

BECUT® coatingen:
- TiAlN+
  - Hogere standtijden
  - Betere weerstand tegen droogloop
  - Betere weerstand tegen hitte
- TiAlN+ / TiN
  - Voor roestvaste en bijzondere stalen
  - TiN toplaag waardoor scherpe snijkanten

SEMI-STANDAARD GEOMETRIEËN

SD-CK
- Voor gietijzer
- K20 hardmetaal met TiAlN+ coating
- Extra grote hoekfase
- Levertijd doorgaans 2-3 weken

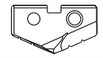
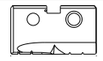
SD-CNT
- Voor non-ferro materialen
- K20 hardmetaal met TiN coating
- Zeer scherpe spaanhoeken
- Levertijd doorgaans 2-3 weken

SD BOORPLAAT

Sleutelcode

PS	F	2	-	25,50
1	2	3		4

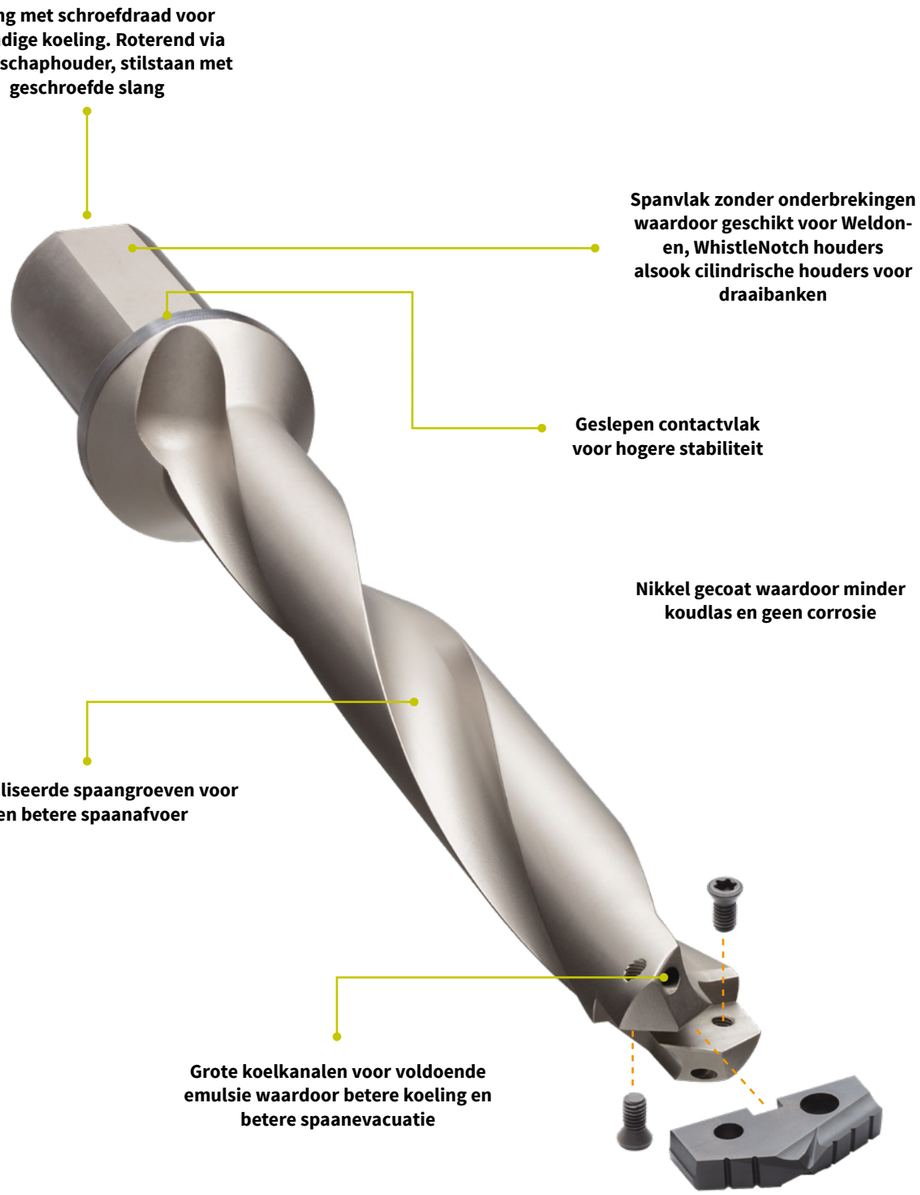
	Type	Basismateriaal	Coating	Toepassing	P	M	K	N	S
1	PS	Premium 8% HSS	TiAlN+	Stalen	★	☆	★	☆	
	PM	Premium 8% HSS	TiAlN+ / TiN	Roestvaste stalen		★		★	☆
	CS	P35 hardmetaal	TiAlN+	Stalen	★	☆	☆		
	CK	K20 hardmetaal	TiAlN+	Gietijzer	☆		★		
	CN	K15 hardmetaal	Gepolijst	Non-ferro's				★	
	CNT	K15 hardmetaal	TiN	Non-ferro's				★	☆

Uitvoering			
2	-		Standaard boorplaat Tophoek serie 0 t/m 4 = 132° Tophoek serie 6 t/m 6 = 144°
	F		Vlakke boorplaat

	Serie	Diameter bereik
3	0.0	13,00 / 17,50
	0.5	15,50 / 17,50
	1.0	18,00 / 24,00
	1.5	22,00 / 24,00
	2.0	24,50 / 35,00
	2.5	30,00 / 35,00
	3.0	36,00 / 47,00
	4.0	48,00 / 65,00
	5.0	66,00 / 76,00
	6.0	77,00 / 90,00

	Diameter	
4	25,50	Boordiameter 25,50mm

OVERZICHT HOUDERS



BECUT® CustomTools

Attentie: CustomTools boorhouders zijn niet altijd vernikkeld en kunnen (technisch) afwijken.

SD BOORHOUDER

Sleutelcode

HH	-	1.0	-	168	-	W	20
1		2		3		4	5

	Type	Uitvoering
1	HH	Gespiraliseerde spaangroef Betere spaanafvoer, zeker bij diepere boringen.
	HS	Met rechte spaangroef Goede spaanafvoer bij stilstaand gereedschap.

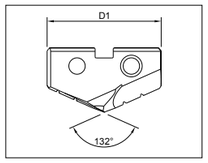
	Serie	Diameter bereik
2	0.0	13,00 / 17,50
	0.5	15,50 / 17,50
	1.0	18,00 / 24,00
	1.5	22,00 / 24,00
	2.0	24,50 / 35,00
	2.5	30,00 / 35,00
	3.0	36,00 / 47,00
	4.0	48,00 / 65,00
	5.0	66,00 / 76,00
	6.0	77,00 / 90,00

	Snijlengte	
3	168 =	Boordiepte maximaal 168mm

	Soort schacht	
4	W	Weldon schacht
	MC	Morse konus schacht

	Weldon schacht		Morse konus schacht	
5	20	20mm	2	MC2
	25	25mm	3	MC3
	32	32mm	4	MC4
	40	40mm	5	MC5
	50	50mm		

BOORPLATEN SERIE 0

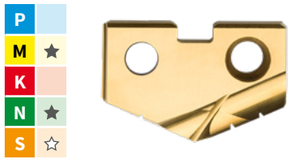


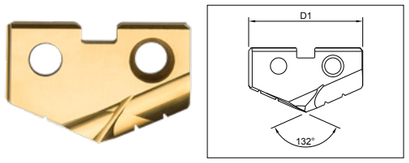
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PS0-13	13	●
		PS0-13.5	13,5	●
		PS0-14	14	●
		PS0-14.5	14,5	●
		PS0-15	15	●
	0.0 + 0.5	PS0-15.5	15,5	●
		PS0-16	16	●
		PS0-16.5	16,5	●
		PS0-17	17	●
		PS0-17.5	17,5	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



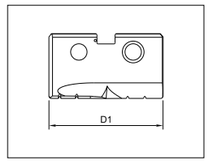


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen
Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PM0-13	13	○
		PM0-13.5	13,5	○
		PM0-14	14	○
		PM0-14.5	14,5	○
		PM0-15	15	○
	0.0 + 0.5	PM0-15.5	15,5	○
		PM0-16	16	○
		PM0-16.5	16,5	○
		PM0-17	17	○
		PM0-17.5	17,5	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

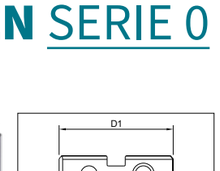


★ 1e keuze ☆ Alternatief

SD vlakke boorplaat, type PSF
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	PSF-0-13	13	○
		PSF-0-13.5	13,5	○
		PSF-0-14	14	○
		PSF-0-14.5	14,5	○
		PSF-0-15	15	○
	0.0 + 0.5	PSF-0-15.5	15,5	○
		PSF-0-16	16	○
		PSF-0-16.5	16,5	○
		PSF-0-17	17	○
		PSF-0-17.5	17,5	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

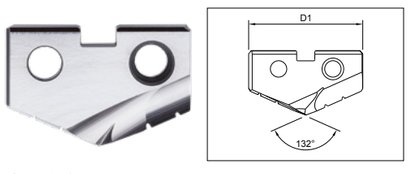


★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer
P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	CS0-13	13	◔
		CS0-13.5	13,5	◔
		CS0-14	14	◔
		CS0-14.5	14,5	◔
		CS0-15	15	◔
	0.0 + 0.5	CS0-15.5	15,5	◔
		CS0-16	16	◔
		CS0-16.5	16,5	◔
		CS0-17	17	◔
		CS0-17.5	17,5	◔

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.*

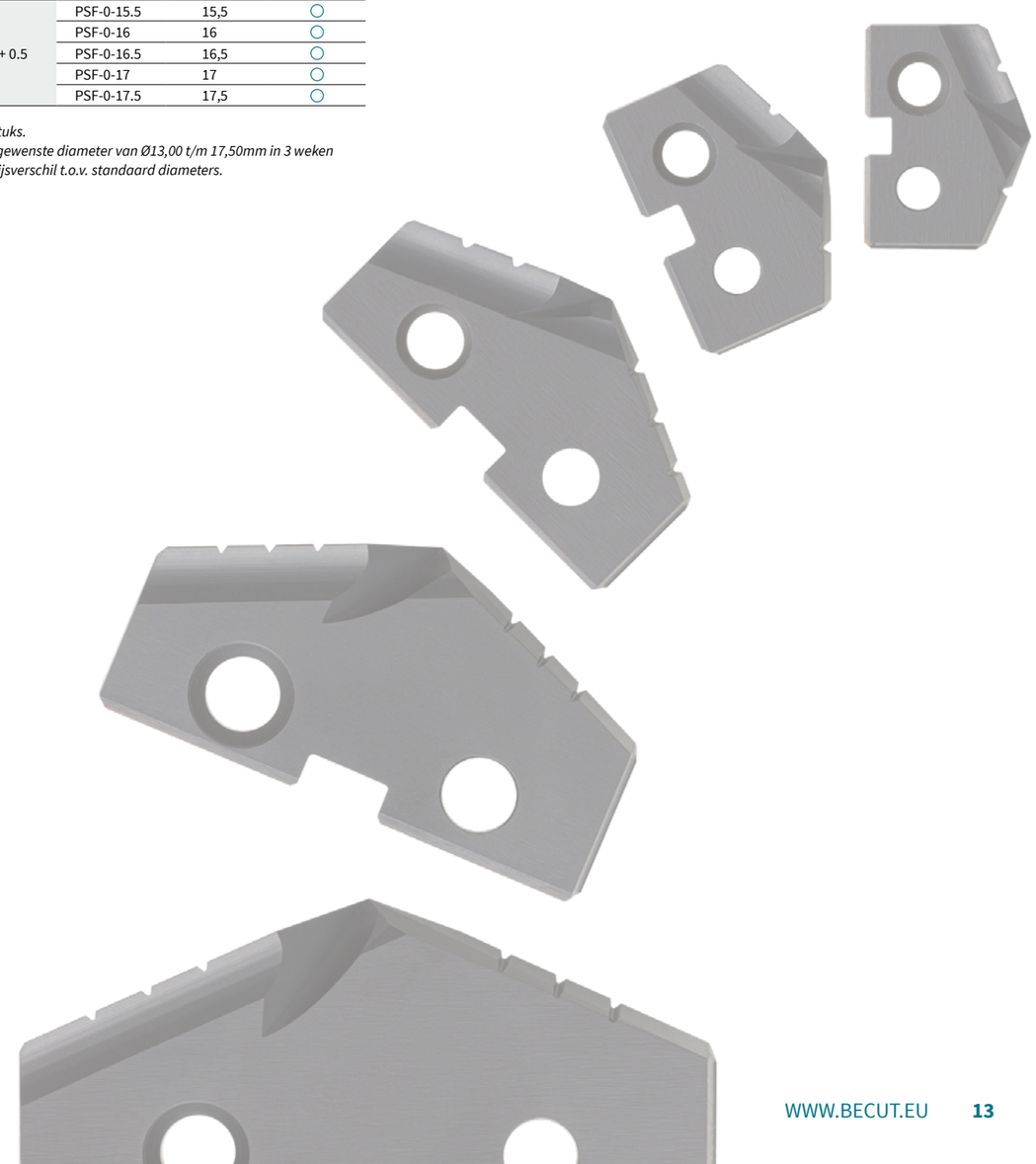


★ 1e keuze ☆ Alternatief

CN voor non-ferro
K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
0	0.0	CN0-13	13	◔
		CN0-13.5	13,5	◔
		CN0-14	14	◔
		CN0-14.5	14,5	◔
		CN0-15	15	◔
	0.0 + 0.5	CN0-15.5	15,5	◔
		CN0-16	16	◔
		CN0-16.5	16,5	◔
		CN0-17	17	◔
		CN0-17.5	17,5	◔

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø13,00 t/m 17,50mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenst diameter.*

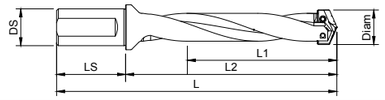


● op voorraad ◔ 1 week ○ 3 weken ✆ op aanvraag

BOORHOUDER SERIE 0

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

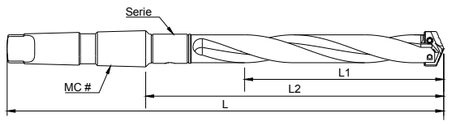


Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
0.0	13,00 / 17,50	0	HS-0.0-022-W20	Recht	22	68	50	50	20	1/8″		◔
			HS-0.0-035-W20	Recht	35	114	66	50	20	1/8″		●
			HH-0.0-064-W20	Gespiraliseerd	64	142	95	50	20	1/8″		●
			HH-0.0-089-W20	Gespiraliseerd	89	168	118	50	20	1/8″		◔
			HH-0.0-114-W20	Gespiraliseerd	114	193	146	50	20	1/8″	⚠	●
			HH-0.0-177-W20	Gespiraliseerd	177	256	209	50	20	1/8″	⚠	●
			HH-0.0-240-W20	Gespiraliseerd	240	319	271	50	20	1/8″	⚠	◔
			HS-0.0-295-W20	Recht	295	374	327	50	20	1/8″	⚠	◔
			HH-0.0-295-W20	Gespiraliseerd	295	374	327	50	20	1/8″	⚠	●
			HS-0.0-387-W20	Recht	387	466	419	50	20	1/8″	⚠	◔
			HH-0.0-387-W20	Gespiraliseerd	387	466	419	50	20	1/8″	⚠	●
0.5	15,50 / 17,50	0	HS-0.5-022-W20	Recht	22	100	50	50	20	1/8″		◔
			HH-0.5-035-W20	Gespiraliseerd	35	116	66	50	20	1/8″		◔
			HH-0.5-064-W20	Gespiraliseerd	64	145	95	50	20	1/8″		◔
			HH-0.5-114-W20	Gespiraliseerd	114	196	146	50	20	1/8″	⚠	◔
			HH-0.5-177-W20	Gespiraliseerd	177	259	209	50	20	1/8″	⚠	◔

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



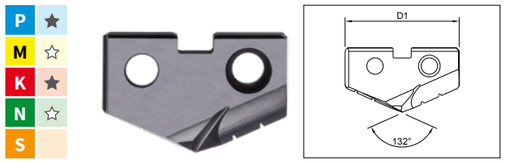
Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
0.0	13,00 / 17,50	0	HS-0.0-035-MC2	Recht	35	164	56	MC2	1/16″		◔
			HH-0.0-064-MC2	Gespiraliseerd	64	193	84	MC2	1/16″		◔
			HH-0.0-114-MC2	Gespiraliseerd	114	244	135	MC2	1/16″	⚠	◔
			HH-0.0-177-MC2	Gespiraliseerd	177	307	199	MC2	1/16″	⚠	◔
0.5	15,50 / 17,50	0	HS-0.5-035-MC2	Recht	35	164	66	MC2	1/16″		◔
			HH-0.5-064-MC2	Gespiraliseerd	64	193	95	MC2	1/16″		◔
			HH-0.5-114-MC2	Gespiraliseerd	114	244	146	MC2	1/16″	⚠	◔
			HH-0.5-177-MC2	Gespiraliseerd	177	307	419	MC2	1/16″	⚠	◔

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

⚠ Let op pilot benodigd

BOORPLATEN SERIE 1

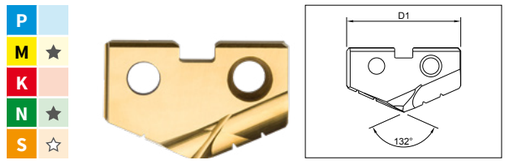


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PS1-18	18	●
		PS1-18.5	18,5	●
		PS1-19	19	●
		PS1-19,5	19,5	●
		PS1-20	20	●
		PS1-20,5	20,5	●
		PS1-21	21	●
		PS1-21,5	21,5	●
	1.0 + 1.5	PS1-22	22	●
		PS1-22,5	22,5	●
		PS1-23	23	●
		PS1-23,5	23,5	●
		PS1-24	24	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen
Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PM1-18	18	●
		PM1-18.5	18,5	●
		PM1-19	19	●
		PM1-19,5	19,5	●
		PM1-20	20	●
		PM1-20,5	20,5	●
		PM1-21	21	●
		PM1-21,5	21,5	●
	1.0 + 1.5	PM1-22	22	●
		PM1-22,5	22,5	●
		PM1-23	23	●
		PM1-23,5	23,5	●
		PM1-24	24	●

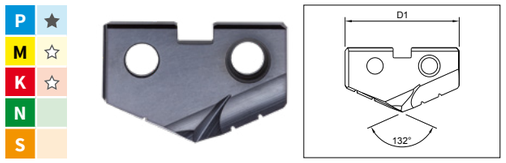
- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

★ 1e keuze ☆ Alternatief

SD vlakke boorplaat, type PSF
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	PSF-1-18	18	○
		PSF-1-18.5	18,5	○
		PSF-1-19	19	○
		PSF-1-19,5	19,5	○
		PSF-1-20	20	○
		PSF-1-20,5	20,5	○
		PSF-1-21	21	○
		PSF-1-21,5	21,5	○
	1.0 + 1.5	PSF-1-22	22	○
		PSF-1-22,5	22,5	○
		PSF-1-23	23	○
		PSF-1-23,5	23,5	○
		PSF-1-24	24	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

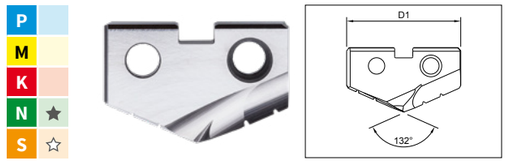


★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer
P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	CS1-18	18	◐
		CS1-18.5	18,5	◐
		CS1-19	19	◐
		CS1-19,5	19,5	◐
		CS1-20	20	◐
		CS1-20,5	20,5	◐
		CS1-21	21	◐
		CS1-21,5	21,5	◐
	1.0 + 1.5	CS1-22	22	◐
		CS1-22,5	22,5	◐
		CS1-23	23	◐
		CS1-23,5	23,5	◐
		CS1-24	24	◐

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.*



★ 1e keuze ☆ Alternatief

CN voor non-ferro
K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

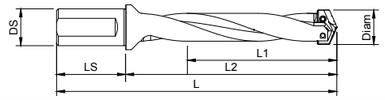
Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
1	1.0	CN1-18	18	◐
		CN1-18.5	18,5	◐
		CN1-19	19	◐
		CN1-19,5	19,5	◐
		CN1-20	20	◐
		CN1-20,5	20,5	◐
		CN1-21	21	◐
		CN1-21,5	21,5	◐
	1.0 + 1.5	CN1-22	22	◐
		CN1-22,5	22,5	◐
		CN1-23	23	◐
		CN1-23,5	23,5	◐
		CN1-24	24	◐

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø18,00 t/m 24mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenst diameter.*

BOORHOUDER SERIE 1

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

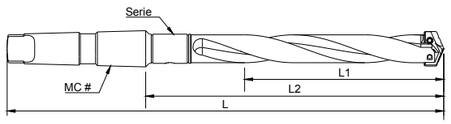


Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
1.0	18,00 / 24,00	1	HS-1.0-047-W25	Recht	47	135	79	56	25	1/8″		✆
			HS-1.0-067-W25	Recht	67	167	111	56	25	1/8″		●
			HH-1.0-118-W25	Gespiraliseerd	118	214	158	56	25	1/8″		✆
			HH-1.0-168-W25	Gespiraliseerd	168	265	209	56	25	1/8″	⚠	●
			HH-1.0-219-W25	Gespiraliseerd	219	315	259	56	25	1/8″	⚠	✆
			HH-1.0-270-W25	Gespiraliseerd	270	367	311	56	25	1/8″	⚠	●
			HH-1.0-365-W25	Gespiraliseerd	365	462	406	56	25	1/8″	⚠	✆
			HS-1.0-457-W25	Recht	457	554	498	56	25	1/8″	⚠	✆
			HH-1.0-457-W25	Gespiraliseerd	457	554	498	56	25	1/8″	⚠	●
			HS-1.0-565-W25	Recht	565	662	606	56	25	1/8″	⚠	✆
1.5	22,00 / 24,00	1	HH-1.0-565-W25	Gespiraliseerd	565	662	606	56	25	1/8″	⚠	●
			HS-1.5-057-W25	Recht	57	148	92	56	25	1/8″		✆
			HS-1.5-067-W25	Recht	67	167	111	56	25	1/8″		✆
			HH-1.5-118-W25	Gespiraliseerd	118	214	158	56	25	1/8″		✆
			HH-1.5-168-W25	Gespiraliseerd	168	265	209	56	25	1/8″	⚠	✆
			HH-1.5-270-W25	Gespiraliseerd	270	367	311	56	25	1/8″	⚠	✆

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



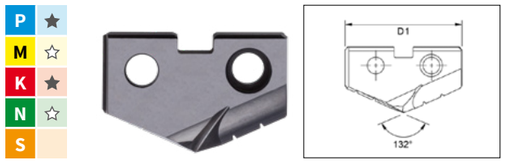
Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
1.0	18,00 / 24,00	1	HS-1.0-070-MC3	Recht	70	233	56	MC3	1/8″		✆
			HH-1.0-121-MC3	Gespiraliseerd	121	283	84	MC3	1/8″		✆
			HH-1.0-172-MC3	Gespiraliseerd	172	334	135	MC3	1/8″	⚠	✆
			HH-1.0-273-MC3	Gespiraliseerd	273	436	199	MC3	1/8″	⚠	✆
1.5	22,00 / 24,00	1	HS-1.5-070-MC3	Recht	70	233	66	MC3	1/8″		✆
			HH-1.5-121-MC3	Gespiraliseerd	121	283	95	MC3	1/8″		✆
			HH-1.5-172-MC3	Gespiraliseerd	172	334	146	MC3	1/8″	⚠	✆
			HH-1.5-273-MC3	Gespiraliseerd	283	436	419	MC3	1/8″	⚠	✆

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

● op voorraad ◍ 1 week ○ 3 weken ✆ op aanvraag ⚠ Let op pilot benodigd

BOORPLATEN SERIE 2

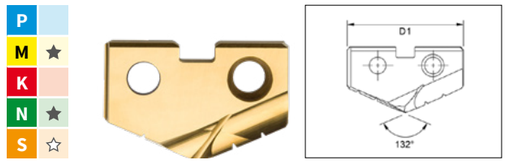


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PS2-24.5	24,5	●
		PS2-25	25	●
		PS2-25.5	25,5	●
		PS2-26	26	●
		PS2-26,5	26,5	●
		PS2-27	27	●
		PS2-27,5	27,5	●
		PS2-28	28	●
		PS2-28,5	28,5	●
		PS2-29	29	●
		PS2-29,5	29,5	●
	2.0 + 2.5	PS2-30	30	●
		PS2-30,5	30,5	●
		PS2-31	31	●
		PS2-31,5	31,5	●
		PS2-32	32	●
		PS2-32,5	32,5	●
		PS2-33	33	●
		PS2-33,5	33,5	●
		PS2-34	34	●
		PS2-34,5	34,5	●
		PS2-35	35	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

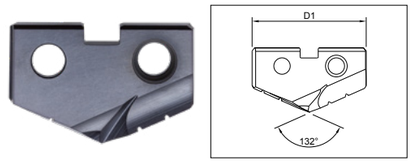


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen
Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PM2-24.5	24,5	○
		PM2-25	25	○
		PM2-25.5	25,5	○
		PM2-26	26	○
		PM2-26,5	26,5	○
		PM2-27	27	○
		PM2-27,5	27,5	○
		PM2-28	28	○
		PM2-28,5	28,5	○
		PM2-29	29	○
		PM2-29,5	29,5	○
	2.0 + 2.5	PM2-30	30	○
		PM2-30,5	30,5	○
		PM2-31	31	○
		PM2-31,5	31,5	○
		PM2-32	32	○
		PM2-32,5	32,5	○
		PM2-33	33	○
		PM2-33,5	33,5	○
		PM2-34	34	○
		PM2-34,5	34,5	○
		PM2-35	35	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

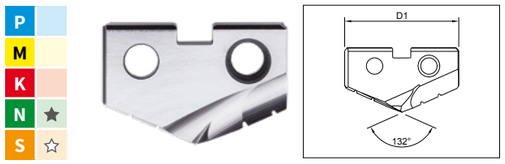


★ 1e keuze ☆ Alternatief

CS voor stalen en gietijzer
P35 hardmetaal kwaliteit met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	CS2-24.5	24,5	◐
		CS2-25	25	◐
		CS2-25.5	25,5	◐
		CS2-26	26	◐
		CS2-26,5	26,5	◐
		CS2-27	27	◐
		CS2-27,5	27,5	◐
		CS2-28	28	◐
		CS2-28,5	28,5	◐
		CS2-29	29	◐
		CS2-29,5	29,5	◐
	2.0 + 2.5	CS2-30	30	◐
		CS2-30,5	30,5	◐
		CS2-31	31	◐
		CS2-31,5	31,5	◐
		CS2-32	32	◐
		CS2-32,5	32,5	◐
		CS2-33	33	◐
		CS2-33,5	33,5	◐
		CS2-34	34	◐
		CS2-34,5	34,5	◐
		CS2-35	35	◐

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Voor optimalisatie in gietijzer (K), zijn BECUT® CK boorplaten in 3 weken leverbaar in elke gewenste diameter.*



★ 1e keuze ☆ Alternatief

CN voor non-ferro
K15 gepolijst hardmetaal kwaliteit voor non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

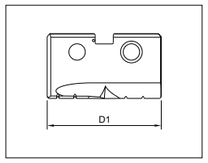
Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	CN2-24.5	24,5	◐
		CN2-25	25	◐
		CN2-25.5	25,5	◐
		CN2-26	26	◐
		CN2-26,5	26,5	◐
		CN2-27	27	◐
		CN2-27,5	27,5	◐
		CN2-28	28	◐
		CN2-28,5	28,5	◐
		CN2-29	29	◐
		CN2-29,5	29,5	◐
	2.0 + 2.5	CN2-30	30	◐
		CN2-30,5	30,5	◐
		CN2-31	31	◐
		CN2-31,5	31,5	◐
		CN2-32	32	◐
		CN2-32,5	32,5	◐
		CN2-33	33	◐
		CN2-33,5	33,5	◐
		CN2-34	34	◐
		CN2-34,5	34,5	◐
		CN2-35	35	◐

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*
- *Deze boorplaten zijn met TiN-coating in 3 weken leverbaar in elke gewenst diameter.*

● op voorraad ◐ 1 week ○ 3 weken ◔ op aanvraag

BOORPLATEN SERIE 2

P ★
M ☆
K ★
N ☆
S

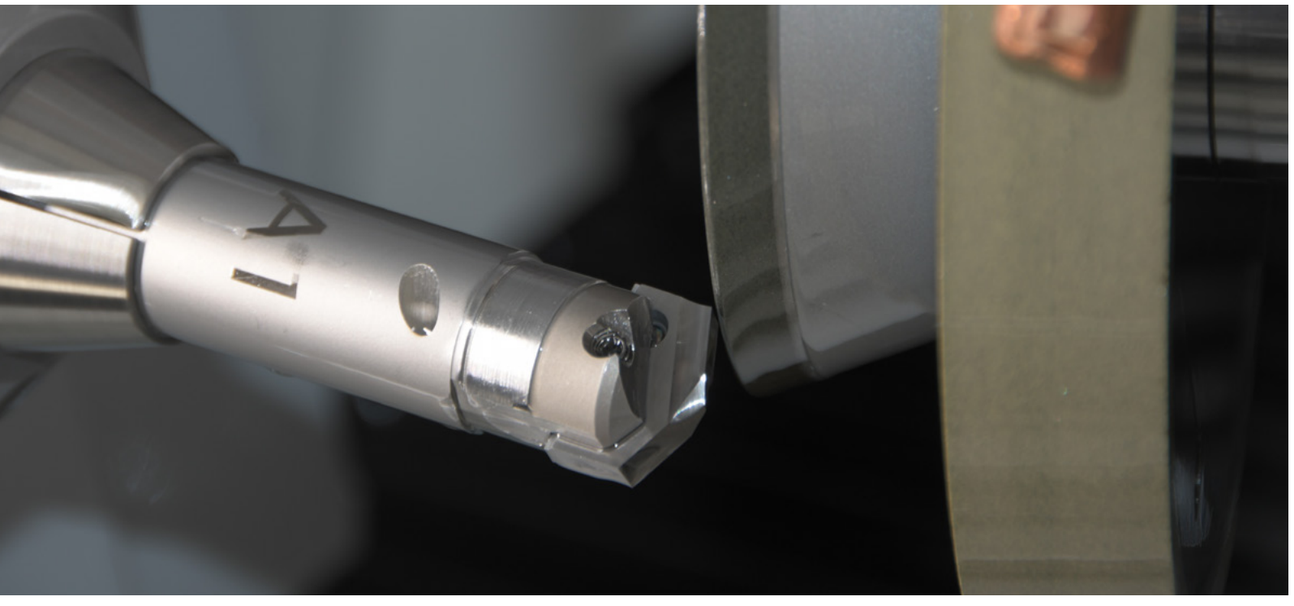


★ 1e keuze ☆ Alternatief

SD vlakke boorplaat, type PSF
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
2	2.0	PM2-24.5	24,5	○
		PM2-25	25	○
		PM2-25.5	25,5	○
		PM2-26	26	○
		PM2-26,5	26,5	○
		PM2-27	27	○
		PM2-27,5	27,5	○
		PM2-28	28	○
		PM2-28,5	28,5	○
		PM2-29	29	○
		PM2-29,5	29,5	○
	2.0 + 2.5	PM2-30	30	○
		PM2-30,5	30,5	○
		PM2-31	31	○
		PM2-31,5	31,5	○
		PM2-32	32	○
		PM2-32,5	32,5	○
		PM2-33	33	○
		PM2-33,5	33,5	○
		PM2-34	34	○
		PM2-34,5	34,5	○
		PM2-35	35	○

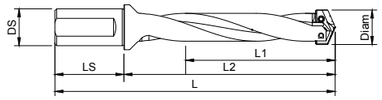
- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø24,50 t/m 35mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



BOORHOUDER SERIE 2

SD boorhouder

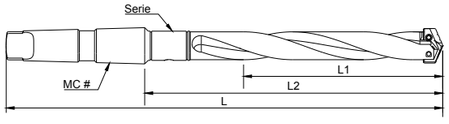
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
2.0	24,50 / 35,00	2	HS-2.0-057-W32	Recht	57	152	92	60	32	1/4"		●
			HS-2.0-086-W32	Recht	86	192	132	60	32	1/4"		✆
			HH-2.0-137-W32	Gespiraliseerd	137	243	183	60	32	1/4"		✆
			HH-2.0-187-W32	Gespiraliseerd	187	294	234	60	32	1/4"		●
			HH-2.0-238-W32	Gespiraliseerd	238	344	284	60	32	1/4"	⚠	✆
			HH-2.0-289-W32	Gespiraliseerd	289	395	335	60	32	1/4"	⚠	●
			HH-2.0-410-W32	Gespiraliseerd	410	506	446	60	32	1/4"	⚠	◍
			HS-2.0-511-W32	Recht	511	618	558	60	32	1/4"	⚠	✆
			HH-2.0-511-W32	Gespiraliseerd	511	618	558	60	32	1/4"	⚠	●
			HS-2.0-692-W32	Recht	692	799	739	60	32	1/4"	⚠	✆
			HH-2.0-692-W32	Gespiraliseerd	692	799	739	60	32	1/4"	⚠	●
2.5	30,00 / 35,00	2	HS-2.5-086-W32	Recht	86	187	92	60	32	1/4"		✆
			HS-2.5-092-W32	Recht	92	192	132	60	32	1/4"		✆
			HH-2.5-137-W32	Gespiraliseerd	137	243	183	60	32	1/4"		✆
			HH-2.5-187-W32	Gespiraliseerd	187	294	234	60	32	1/4"		✆
			HH-2.5-289-W32	Gespiraliseerd	289	395	335	60	32	1/4"	⚠	✆

SD boorhouder

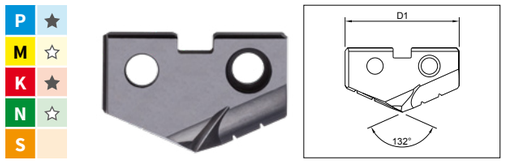
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
2.0	24,50 / 35,00	2	HS-2.0-086-MC4	Recht	86	233	143	MC4	1/8"		✆
			HH-2.0-137-MC4	Gespiraliseerd	137	325	211	MC4	1/8"		✆
			HH-2.0-188-MC4	Gespiraliseerd	188	375	262	MC4	1/8"		✆
			HH-2.0-289-MC4	Gespiraliseerd	289	477	364	MC4	1/8"	⚠	✆
2,5	30,00 / 35,00	2	HS-2.5-086-MC4	Recht	86	233	143	MC4	1/4"		✆
			HH-2.5-137-MC4	Gespiraliseerd	137	325	211	MC4	1/4"		✆
			HH-2.5-188-MC4	Gespiraliseerd	188	375	262	MC4	1/4"		✆
			HH-2.5-289-MC4	Gespiraliseerd	289	477	364	MC4	1/4"	⚠	✆

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 3

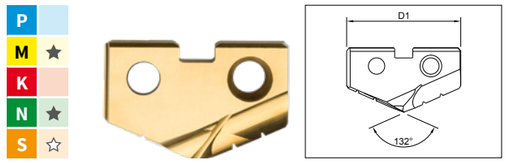


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PS3-36	36	●
		PS3-37	37	●
		PS3-38	38	●
		PS3-39	39	●
		PS3-40	40	●
		PS3-41	41	●
	3.0 + 3.5	PS3-42	42	●
		PS3-43	43	●
		PS3-44	44	●
		PS3-45	45	●
		PS3-46	46	●
		PS3-47	47	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

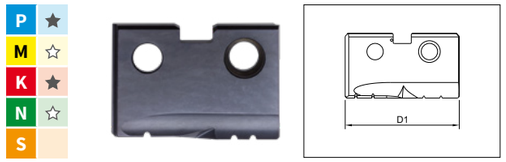


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen
Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PM3-36	36	○
		PM3-37	37	○
		PM3-38	38	○
		PM3-39	39	○
		PM3-40	40	○
		PM3-41	41	○
	3.0 + 3.5	PM3-42	42	○
		PM3-43	43	○
		PM3-44	44	○
		PM3-45	45	○
		PM3-46	46	○
		PM3-47	47	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



★ 1e keuze ☆ Alternatief

SD vlakke boorplaat, type PSF
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
3	3.0	PS-F-3-36	36	○
		PS-F-3-37	37	○
		PS-F-3-38	38	○
		PS-F-3-39	39	○
		PS-F-3-40	40	○
		PS-F-3-41	41	○
	3.0 + 3.5	PS-F-3-42	42	○
		PS-F-3-43	43	○
		PS-F-3-44	44	○
		PS-F-3-45	45	○
		PS-F-3-46	46	○
		PS-F-3-47	47	○

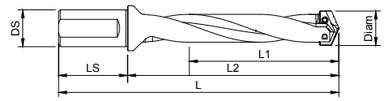
- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø36,00 t/m 47mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

● op voorraad ◍ 1 week ○ 3 weken ◔ op aanvraag ⚠ Let op pilot benodigd

BOORHOUDER SERIE 3

SD boorhouder

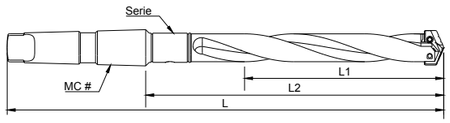
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
3.0	36,00 / 47,00	3	HS-3.0-076-W40	Recht	76	200	130	70	40	1/4"		◔
			HS-3.0-121-W40	Recht	121	248	178	70	40	1/4"		●
			HH-3.0-165-W40	Gespiraliseerd	165	292	222	70	40	1/4"		◔
			HH-3.0-210-W40	Gespiraliseerd	210	337	267	70	40	1/4"		●
			HS-3.0-349-W40	Recht	349	476	406	70	40	1/4"	⚠	◔
			HH-3.0-349-W40	Gespiraliseerd	349	476	406	70	40	1/4"	⚠	◍
			HS-3.0-558-W40	Recht	558	686	616	70	40	1/4"	⚠	◔
			HH-3.0-558-W40	Gespiraliseerd	558	686	616	70	40	1/4"	⚠	●
			HS-3.0-787-W40	Recht	787	915	845	70	40	1/4"	⚠	◔
			HH-3.0-787-W40	Gespiraliseerd	787	915	845	70	40	1/4"	⚠	●

SD boorhouder

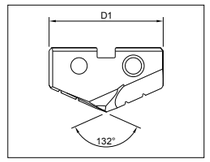
Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
3.0	36,00 / 47,00	3	HS-3.0-121-MC4	Recht	121	319	206	MC4			◔
			HH-3.0-165-MC4	Gespiraliseerd	165	364	251	MC4			◔
			HH-3.0-210-MC4	Gespiraliseerd	210	408	295	MC4			◔
			HS-3.0-349-MC4	Recht	349	548	435	MC4		⚠	◔
			HS-3.0-558-MC4	Recht	558	757	645	MC4		⚠	◔
			HS-3.0-787-MC4	Recht	787	986	873	MC4		⚠	◔

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 4

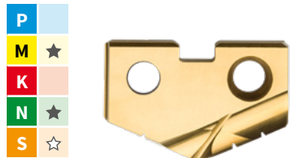


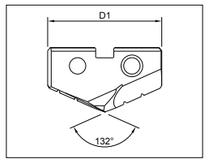
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PS4-48	48	●
		PS4-49	49	●
		PS4-50	50	●
		PS4-51	51	●
		PS4-52	52	●
		PS4-53	53	●
		PS4-54	54	●
		PS4-55	55	●
	4.0 + 4.5	PS4-56	56	●
		PS4-57	57	●
		PS4-58	58	●
		PS4-59	59	●
		PS4-60	60	●
		PS4-61	61	●
		PS4-62	62	●
		PS4-63	63	●
		PS4-64	64	●
		PS4-65	65	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



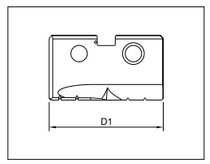


★ 1e keuze ☆ Alternatief

PM voor roestvaste stalen
Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ en TiN toplayer coating voor ferritische & martensitische roestvaste stalen en bijzondere materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PM4-48	48	○
		PM4-49	49	○
		PM4-50	50	○
		PM4-51	51	○
		PM4-52	52	○
		PM4-53	53	○
		PM4-54	54	○
		PM4-55	55	○
	4.0 + 4.5	PM4-56	56	○
		PM4-57	57	○
		PM4-58	58	○
		PM4-59	59	○
		PM4-60	60	○
		PM4-61	61	○
		PM4-62	62	○
		PM4-63	63	○
		PM4-64	64	○
		PM4-65	65	○

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*



★ 1e keuze ☆ Alternatief

SD vlakke boorplaat, type PSF
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
4	4.0	PS-F-4-48	48	○
		PS-F-4-49	49	○
		PS-F-4-50	50	○
		PS-F-4-51	51	○
		PS-F-4-52	52	○
		PS-F-4-53	53	○
		PS-F-4-54	54	○
		PS-F-4-55	55	○
	4.0 + 4.5	PS-F-4-56	56	○
		PS-F-4-57	57	○
		PS-F-4-58	58	○
		PS-F-4-59	59	○
		PS-F-4-60	60	○
		PS-F-4-61	61	○
		PS-F-4-62	62	○
		PS-F-4-63	63	○
		PS-F-4-64	64	○
		PS-F-4-65	65	○

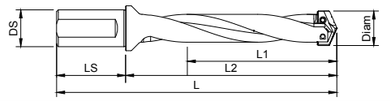
- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø48,00 t/m 65mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

● op voorraad ◍ 1 week ○ 3 weken ✆ op aanvraag ⚠ Let op pilot benodigd

BOORHOUDER SERIE 4

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

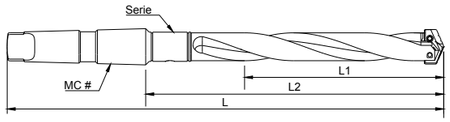


Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
4.0	48,00 / 65,00	4	HS-4.0-130-W40	Recht	130	254	184	70	40	1/4"		●
			HH-4.0-232-W40	Gespiraliseerd	232	356	286	70	40	1/4"		✆
			HH-4.0-350-W40	Gespiraliseerd	350	474	404	70	40	1/4"		●
			HS-4.0-422-W40	Recht	422	546	476	70	40	1/4"	⚠	✆
			HH-4.0-422-W40	Gespiraliseerd	422	546	476	70	40	1/4"	⚠	◍
			HS-4.0-625-W40	Recht	625	760	680	70	40	1/4"	⚠	✆
			HH-4.0-625-W40	Gespiraliseerd	625	760	680	70	40	1/4"	⚠	●
			HS-4.0-879-W40	Recht	879	1004	934	70	40	1/4"	⚠	✆
			HH-4.0-879-W40	Gespiraliseerd	879	1004	934	70	40	1/4"	⚠	✆

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

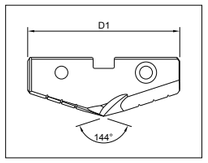


Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
4.0	48,00 / 65,00	4	HS-4.0-130-MC5	Recht	130	364	219	MC5	1/4"		✆
			HH-4.0-232-MC5	Gespiraliseerd	232	465	321	MC5	1/4"		✆
			HS-4.0-422-MC5	Recht	422	656	511	MC5	1/4"	⚠	✆
			HS-4.0-625-MC5	Recht	625	859	714	MC5	1/4"	⚠	✆
			HS-4.0-879-MC5	Recht	879	1113	968	MC5	1/4"	⚠	✆

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

BOORPLATEN SERIE 5



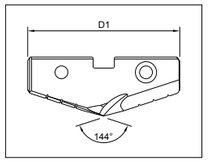
★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
5	5.0	PS5-67	67	●
		PS5-68	68	●
		PS5-69	69	●
		PS5-70	70	●
		PS5-72	72	●
		PS6-75	75	●

- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø67,00 t/m 75mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

BOORPLATEN SERIE 6



★ 1e keuze ☆ Alternatief

PS voor stalen en gietijzer
Premium 8% HCC-Co met TiAlN+ coating voor stalen, gietijzer, austenitische roestvaste stalen en non-ferro materialen.

Serie	Houder	Art. Nr.	Diameter	Voorraad
6	5.0	PS6-80	80	●
		PS6-85	85	●
		PS6-88	88	●
		PS6-90	90	●

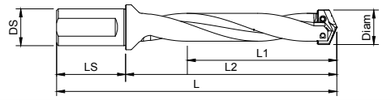
- *Verpakking per 2 stuks.*
- *Per 2 stuks in elke gewenste diameter van Ø80,00 t/m 90mm in 3 weken leverbaar. Geen prijsverschil t.o.v. standaard diameters.*

● op voorraad ◍ 1 week ○ 3 weken ✆ op aanvraag ⚠ Let op pilot benodigd

BOORHOUDER SERIE 5 / 6

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.

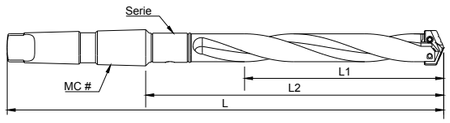


Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	LS (mm)	DS (mm)	G	Pilot	Voorraad
5.0	66,00 / 90,00	5 / 6	HS-5.0-172-W40	Recht	172	302	222	80	40	1/2"		✆
			HH-5.0-232-W40	Gespiraliseerd	273	404	324	80	40	1/2"		✆
			HS-5.0-464-W40	Recht	464	595	514	80	40	1/2"	⚠	●

SD boorhouder

Cilindrische schacht met Weldon vlak en flens. Met inwendige koeling.



Spaangroef
Recht en Gespiraliseerd

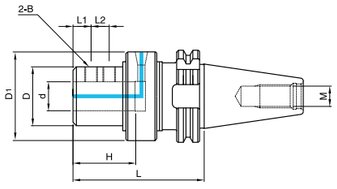
Serie	Diameter	Plaat-serie	Art. Nr.	Spaangroef	L1 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	MC#	G	Pilot	Voorraad
5.0	66,00 / 90,00	5/6	HS-5.0-172-MC5	Recht	172	430	219	MC5	1/4"		✆
			HH-5.0-273-MC5	Gespiraliseerd	273	532	321	MC5	1/4"		✆
			HS-5.0-464-MC5	Recht	464	722	511	MC5	1/4"	⚠	✆
			HS-5.0-660-MC5	Recht	660	919	714	MC5	1/4"	⚠	✆
			HS-5.0-889-MC5	Recht	889	1148	968	MC5	1/4"	⚠	✆

Koelring separaat bestellen. Zie pagina 32.

TOEBEHOREN

Koelmiddel adapter. DIN69871-SK40/50

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.



Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-SA4020	20	110	50	78	1500	○
	BSA-SA4025	25	125	50	78	1500	○
	BSA-SA4032	32	130	65	88	1500	○
50	BSA-SA5040	40	135	65	98	1500	○

- *Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.*

Koelmiddel adapter. DIN2080-SK40/50

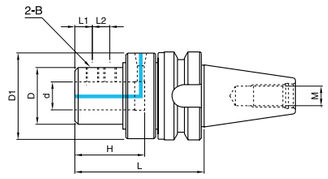
Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-SK4020	20	90	50	78	1500	○
	BSA-SK4025	25	105	50	78	1500	○
	BSA-SK4032	32	110	65	88	1500	○
50	BSA-SK5040	40	120	65	98	1500	○

- *Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.*

Koelmiddel adapter. MAS403-BT40/50

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

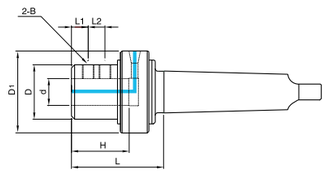


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
40	BSA-BT4020	20	105	50	78	1500	○
	BSA-BT4025	25	120	50	78	1500	○
	BSA-BT4032	32	125	65	88	1500	○
50	BSA-BT5040	40	145	65	98	1500	○

- *Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.*

Koelmiddel adapter. DIN228B-MC4/6

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.

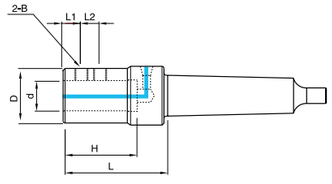


Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	D1 (mm)	max rpm	Voorraad
MC4	BSA-MCR420	20	80	50	78	1500	○
	BSA-MCR423	25	95	59	78	1500	○
	BSA-MCR432	32	100	65	88	1500	●
MC5	BSA-MCR532	32	100	65	88	1500	○
	BSA-MCR540	40	110	75	98	1500	●
MC6	BSA-MCR640	40	120	75	98	1500	○

- *Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.*

Koelmiddel adapter. DIN228B-MC4/6

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.



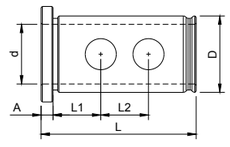
ATTENTIE: Uitsluitend voor NIET ROTEREND gebruik!

Opname	Art. Nr.	Opname	L (mm)	D (mm)	Voorraad
MC4	BSA-MC420	20	105	65	○
	BSA-MC432	32	105	65	○
MC5	BSA-MC540	40	105	65	○

- *Koelmiddelslang handmatig (ont)koppelen.*

Reduceerhulzen

Voor machinespindels zonder inwendige koeling.



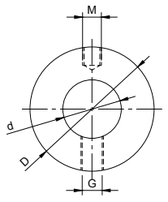
ATTENTIE: Uitsluitend voor NIET ROTEREND gebruik!

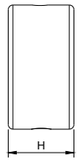
D (mm)	Art. Nr.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Voorraad
32	BSA-RS3220	20	65	20		5	●
32	BSA-RS3225	25	65	20	20	5	●
40	BSA-RS4020	20	75	20		5	●
40	BSA-RS4025	25	75	20	25	5	●
40	BSA-RS4032	32	75	20	25	5	●

TOEBEHOREN

Koelringen

Voor houders met DIN228 morse conus opnames.





Houder-serie	Art. Nr.	D	H	G	M	Verp.	Voorraad
0.0+0.5	BCA-19	44,5	22,3	1/8"	M8	1	●
1.0+1.5+2.0	BCA-25	54	28,6	1/8"	M8	1	●
2.5+3.0	BCA-31	63,5	35,0	1/4"	M10	1	●
4.0	BCA-44	76,2	35,0	1/4	M10	1	●
5.0+6.0	BCA-57	99,3	44,5	1/2"	M12	1	●

Momentsleutelset

Met draaimoment adapter.

Serie	Art. Nr.	Torx	Verp.	Voorraad
0 + 1	BTS-00	T08	1	●
2	BTS-01	T15	1	●
3 / 6	BTS-04	T20	1	●

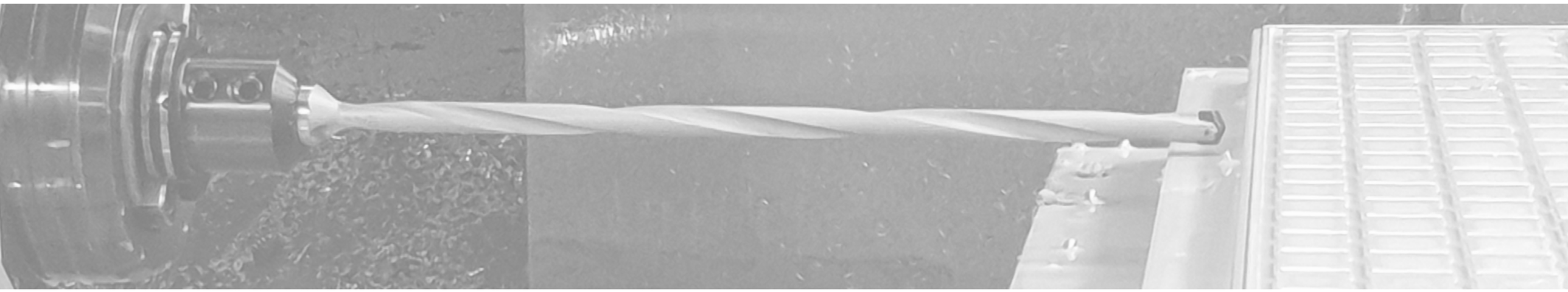
ONDERDELEN

Torx schroevenset

Plaat-serie	Art. Nr.	Verp.	Voorraad
0	BPTS-0-T08	2	●
1	BPTS-1-T08	2	●
2	BPTS-2-T15	2	●
3	BPTS-3-T20	2	●
4	BPTS-4-T20	2	●
5+6	BPTS-5-T20	2	●

Koperpasta

	Art. Nr.	Verp.	Voorraad
	BPAP-01	1	●



Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen

PS voor stalen en gietijzer

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ coating voor stalen, serie 300 roestvaste stalen, gietijzer en non-ferro materialen.

Groep	Sterkte RM	Hardheid HB	Voorbeeld	Snijsnelheid	13/17.5	17.5/24.5	24.5/35	35/48	48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	35/45	0.2	0.25	0.33	0.42	0.48
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	40/55	0.2	0.25	0.35	0.45	0.55
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	30/35	0.18	0.23	0.30	0.38	0.43
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	20/30	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40
P5	600/900	<330	RVS430F	10/15	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	5/10	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	45/65	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	40/55	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

PM voor roestvaste stalen

Premium 8% HSS-Co met TiAlN+ met TiN toplayer voor stalen serie 400 roestvaste stalen.

Groep	Sterkte RM	Hardheid HB	Voorbeeld	Snijsnelheid	13/17.5	17.5/24.5	24.5/35	35/48	48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	-	-	-	-	-	-
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	-	-	-	-	-	-
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	-	-	-	-	-	-
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	-	-	-	-	-	-
P5	600/900	<330	RVS430F	10/15	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	5/10	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	-	-	-	-	-	-
K2	<600	130/260	GGG-40	-	-	-	-	-	-
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/90	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen

CS voor stalen en gietijzer

P35 Hardmetaal met TiAlN+ coating voor stalen, serie 300 roestvaste stalen, gietijzer en non-ferro materialen

Groep	Sterkte RM	Hardheid HB	Voorbeeld	Snijsnelheid	13/17.5	17.5/24.5	24.5/35	35/48	48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	70/100	0.2	0.25	0.33	0.42	0.48
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	80/120	0.2	0.25	0.35	0.45	0.55
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	75/90	0.18	0.23	0.30	0.38	0.43
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	60/80	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40
P5	600/900	<330	RVS430F	50/70	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	30/50	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	30/40	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	150/250	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	100/155	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/300	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/200	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/150	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

CN voor non-ferro

K15 gepolijst hardmetaal non-ferro materialen en als alternatief voor bijzondere stalen.

Groep	Sterkte RM	Hardheid HB	Voorbeeld	Snijsnelheid	13/17.5	17.5/24.5	24.5/35	35/48	48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	-	-	-	-	-	-
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	-	-	-	-	-	-
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	-	-	-	-	-	-
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	-	-	-	-	-	-
P5	600/900	<330	RVS430F	50/70	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	30/50	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M2	600/800	150/230	316	50/70	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
M3	<800	135/275	Duplex	30/40	0.13	0.17	0.23	0.27	0.33
K1	125/500	120/290	GG-25	-	-	-	-	-	-
K2	<600	130/260	GGG-40	-	-	-	-	-	-
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1	-	-	5083 7075	90/300	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2	-	-	G-AlMg 5 Si	50/200	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N3	-	-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4	-	-	CuZn 30	50/150	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
N5	-	-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6	-	-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Snijgegevens en gebruiksaanwijzingen

SD vlakke boorplaat, type PSF
Algemene kwaliteit voor stalen en gietijzer.

SD vlakke boorplaat, type PSF

Algemene kwaliteit voor stalen en gietijzer.

Groep	Sterkte RM	Hardheid HB	Voorbeeld	Snijsnelheid	13/17.5	17.5/24.5	24.5/35	35/48	48/88
P1	<530MPa	<125	C22 St37 S 235 JR	70/100	0.15	0.20	0.30	0.38	0.45
P2	>530	<220	C45 / C60 St52 S 355 JR	80/120	0.15	0.20	0.30	0.40	0.50
P3	600/850	<330	42CrMo4 S 355 J 2 G 416mNcR5	75/90	0.15	0.20	0.27	0.35	0.40
P4	850/1400	350/450	42CrMoV4 S 355 K 2 G 1 W 1.2379	60/80	0.10	0.15	0.20	0.25	0.35
P5	600/900	<330	RVS430F	18/25	0.10	0.15	0.20	0.24	0.30
P6	900/1350	350/450	PH 15-7 Mo® 17-4 PH	18/25	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25
M1	<600	130/200	304	18/25	0.12	0.17	0.20	0.27	0.32
M2	600/800	150/230	316	18/25	0.12	0.17	0.20	0.27	0.32
M3	<800	135/275	Duplex	10/18	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
K1	125/500	120/290	GG-25	45/65	0.25	0.32	0.40	0.45	0.55
K2	<600	130/260	GGG-40	40/55	0.23	0.30	0.37	0.43	0.50
K3	>600	180/350	GTS-45-06	-	-	-	-	-	-
N1		-	5083 7075	90/125	0.28	0.35	0.45	0.50	0.60
N2		-	G-AlMg 5 Si	50/90	0.20	0.27	0.35	0.40	0.46
N3		-	G-AlSi 12	-	-	-	-	-	-
N4		-	CuZn 30	50/90	0.20	0.27	0.35	0.40	0.46
N5		-	LEXAN	-	-	-	-	-	-
N6		-	CFK	-	-	-	-	-	-
S1	500/1200	160/260	Invar	-	-	-	-	-	-
S2	1000/1450	250/450	Stellite®	-	-	-	-	-	-
S3	600/1700	160/450	INCONEL® Hastelloy	-	-	-	-	-	-
S4	900/1600	300/400	Ti Grade 2	-	-	-	-	-	-

Richtlijnen voor diepe gaten boren

Instructie voor het boren met lange boorhouders.

Voor alle houders aangemerkt met pilot: ⚠

Stap	Fase	Beschrijving	Diepte	Toeren	Voeding	Koeling
1	**Startgat**	Met een korte boor een startgat creëren met dezelfde boordiameter en tophoek als de lange boor.	1xD / 2xD	100%	100%	Aan
2	**Intreden**	Bij een maximumsnelheid van 50 o.p.m. laat de boor inlopen tot 1 à 2 mm van de bodem van het startgat.	-1 a 2 mm	0 / 50 o.p.m.	500mm/min	Uit
3	**Aanboren**	Boor de startboring 1xD dieper.	1xD	50%	75%	Aan
4	**Diepboren**	Vanaf 1xD dieper geboord te hebben, de voeding en toerental aanpassen naar waarden volgens tabel snijgegevens. Bij langspanige materialen kan een spannen lossende cyclus noodzakelijk zijn.	Maximaal	100%	100%	Aan
5	**Doorboren**	Bij het doorbreken van de het materiaal, vroegtijdig snijgegevens reduceren.	Max 2mm	50%	25%	Aan
6	**Terughalen**	Zonder koeling met gereduceerd toerental de boor terug halen.	Maximaal	50 o.p.m.	500mm/min	Uit

GIDS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Hoek slijtage	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
Hoge flankenslijtage	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Snijsnelheid te hoog.	• Verlaag de snijsnelheid. • Gebruik een andere coating. • Gebruik een hardmetaal boorplaat. • Gebruik een specifieke boorplaat.
Hoge snijkant slijtage	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Snijsnelheid te hoog.	• Verlaag de snijsnelheid, raadpleeg snijgegeven tabel. • Gebruik een andere coating. • Gebruik een hardmetaal boorplaat. • Gebruik een specifieke boorplaat.
	Te hoge voeding.	• Voeding verlagen, raadpleeg snijgegeven tabel. • Gebruik een specifieke boorplaat.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Blauwe spanen	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
Uitbrokkelen van de boorplaat	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Snijkantsopbouw (koudlas)	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume	• Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume. • Verlaag de snijsnelheid. • Maak gebruik van een andere coating.
Spaan ophoping	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Uitbrokkelen van het boorplaat center	Te lange boorhouder	• Kies een kortere boorhouder. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
Beschadigde of gebroken gereedschappen	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.

GIDS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Trilling van de boor	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
Machinevermogen niet toereikend.	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
Rondheid boring buiten tolerantie	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Gebruik van instabiele machines o.a. radiaalboren.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal. • Gebruik een specifieke HSS boorplaat.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
Te grote boring	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.

Probleem	Oorzaak	Mogelijk oplossing
Aanvang boring te groot	Te lange boorhouder.	• Kies een kortere boorhouder. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Starten op een hellend of bol oppervlak.	• Zorg voor een vlak booroppervlak bijvoorbeeld door een vlak te frezen. • Maak een pilotgat met een extra korte boorhouder.
	Verkeerd uitgelijnde spindel.	• Uitlijnen spindel t.o.v. boring. • Pilotgat boren met dezelfde tophoek als de Becut boorplaat uitvoeren.
	Gebruik van instabiele opspanning.	• Zorg voor extra ondersteuning van het werkstuk. • Verminder de voeding om binnen de fysieke grenzen van de machine te blijven. • Gebruik HSS boorplaat i.p.v. hardmetaal.
Matige kwaliteit boringswand	slechte spaanbeheersing.	• Verlaag de voedingssnelheid om de juiste spaanafvoer te verkrijgen. • Maak gebruik van een spaanbreek cyclus. • Verlaag de snijsnelheid. • Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume.
	Lage koelvloeistof druk of lage koelvloeistof volume.	• Verhoog koeldruk en/of het koelmiddel volume. • Verlaag de snijsnelheid.
	Koelmiddel niet geschikt voor toepassing.	• Ander koelmiddel gebruiken.

AANVRAAG FORMULIER
DEMO-GARANT levering

BECUT® garandeert de toepassing van de spade drill gereedschappen uit deze catalogus indien onderstaand formulier is ingevuld.

BECUT®
BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

BECUT® - Guaranty voor spade drill boren 1/2

Firmanaam		Tel. Nr.	
Contactpersoon		E-Mail	
Expert		Ordernummer	

GEGEVENS BEWERKING EN MATERIAAL

Materiaal		Werkst. Nr.	
Treksterkte	N/mm²	Hardheid	HRc
Materiaal conditie	☐ Vlak ☐ Rond ☐ Gegoten ☐ Gewalst ☐ Gestapeld		
Opspanning	☐ Stabiel ☐ Normaal ☐ Instabiel		
Gegevens boring	☐ Doorlopend ☐ Blind ☐ Kruisboringen ☐ Schuin uittredend ☐ Getrapte boring		
Diameter	mm	Diepte	mm
Tolerantie	mm	Ruwheid	☐ Ra ☐ Rz
Productie aantallen	Boringen per werkstuk		Werkstukken per jaar of serie

MACHINE

Machinetype	☐ Bewerkings centrum ☐ Draaibank ☐ Radiaalboor machine ☐ Portaal machine ☐ Tap-boor centrum ☐ Multi Spindel ☐ Langgat boormachine ☐ Anders, namelijk		
Merk machine		Model	
Besturing	☐ CNC ☐ NC ☐ Conventioneel		
Spindel	☐ Horizontaal ☐ Verticaal		
Gereedschap	☐ Stationair ☐ Roterend		
Beschikbaar spindel vermogen	Kw	Beschikbare voeding	Newton
Maximale snelheid	Omw/min	M/min	
Gewenste gereedschap opname	☐ Cilindrisch ☐ Cil. met spanvlak ☐ Morse Konus		
Soort koeling	☐ Emulsie ☐ Olie ☐ Lucht ☐ Minimaal smering ☐ Droog		
Koeldruk en flow	Bar	Ltr/min	
Koeling	☐ Inwendig ☐ Uitwendig	Smering	
Kostprijs	€ Machine per uur		

SCAN DE QR CODE OF KOPIËER HET FORMULIER
Mail het compleet ingevuld formulier naar:
support@becut.eu

BECUT®
BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

BECUT® - Guaranty voor spade drill boren 2/2

HUIDIGE BEWERKINGS GEGEVENS

Merk huidige boor		Model	
Uitvoering		Kwaliteit	
Type boor	☐ Spiraalboor ☐ Gesoldeerde kop ☐ Verwisselbare boorpunt ☐ U-boor ☐ Kanonboor ☐ Anders:		
Soort boor	☐ HSS ☐ Hardmetaal ☐ Anders:		
Coating	☐ Ongecoat ☐ TiN ☐ TiCN ☐ TiAlN ☐ AM200 ☐ Anders:		
Kostprijs huidig gereedschap	€ Boorplaat €	Houder	Standtijd houder
Herslijpbaar	☐ Ja ☐ Nee	Aantal keer mogelijk	Slijpprijs
Huidige snijsnelheid	Omw/min	M/min	
Huidige voeding	mm/omw	mm/min	
Standtijd nieuw gereedschap	Boringen	Meter	
Standtijd geslepen gereedschap	Boringen	Meter	
Wisseltijden	sec gereedschapwissel	sec instellen gereedschaplengte	
Reden wijziging	☐ Standtijd verhogen ☐ Spaanbeheersing ☐ Gereedschapbreuk ☐ Trilling ☐ Boringstolerantie ☐ Rechtheid boring ☐ Oppervlakteruwheid ☐ Braamvorming ☐ Nieuwe applicatie		
Wat bepaald succesvolle test	☐ Verlaging productietijd ☐ Betere spaanvorming ☐ Veiliger proces ☐ Langere standtijd ☐ Lagere kostprijs ☐ Anders:		
Opmerking(en)			

CUSTOMIZED PRODUCTS

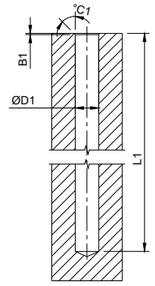
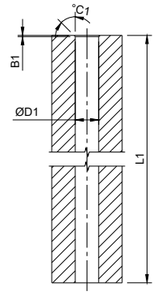
BECUT®
BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

CUSTOMIZED PRODUCT FORMULIER

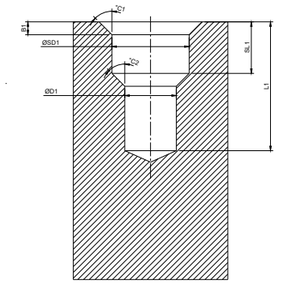
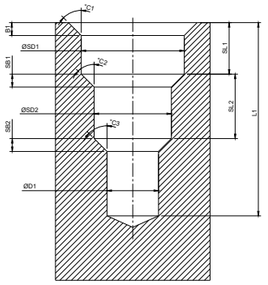
Met een BECUT®-CustomTool kunnen meerdere bewerkingen gelijktijdig worden uitgevoerd. Ook kunnen houders aangepast worden voor een hogere tolerantie van de boring met bijvoorbeeld geleidingsplaten. Met onderstaande formulier met de informatie over de boring(en) ontwerpt BECUT® het benodigde gereedschap. Eventueel kan ook de werkstuk tekening gezonden worden. Becut® ontwerpt dan de boorplaat en/of boorhouder vanuit deze werkstuktekening.

SCAN DE QR CODE OF KOPIËER HET FORMULIER
Mail het compleet ingevuld formulier naar:
support@becut.eu

Extra diepe boringen:

Blind gat	Doorlopend gat	Data	Maatvoering
		**Soort gat** ○ blind ○ doorlopend	
		Snijlengte L1:	mm
		Boordiameter øD1:	mm
		Fase °C1:	°
		Fase lengte B1:	mm
		Rechtheid	, mm
		Gladheid	Ra Rz

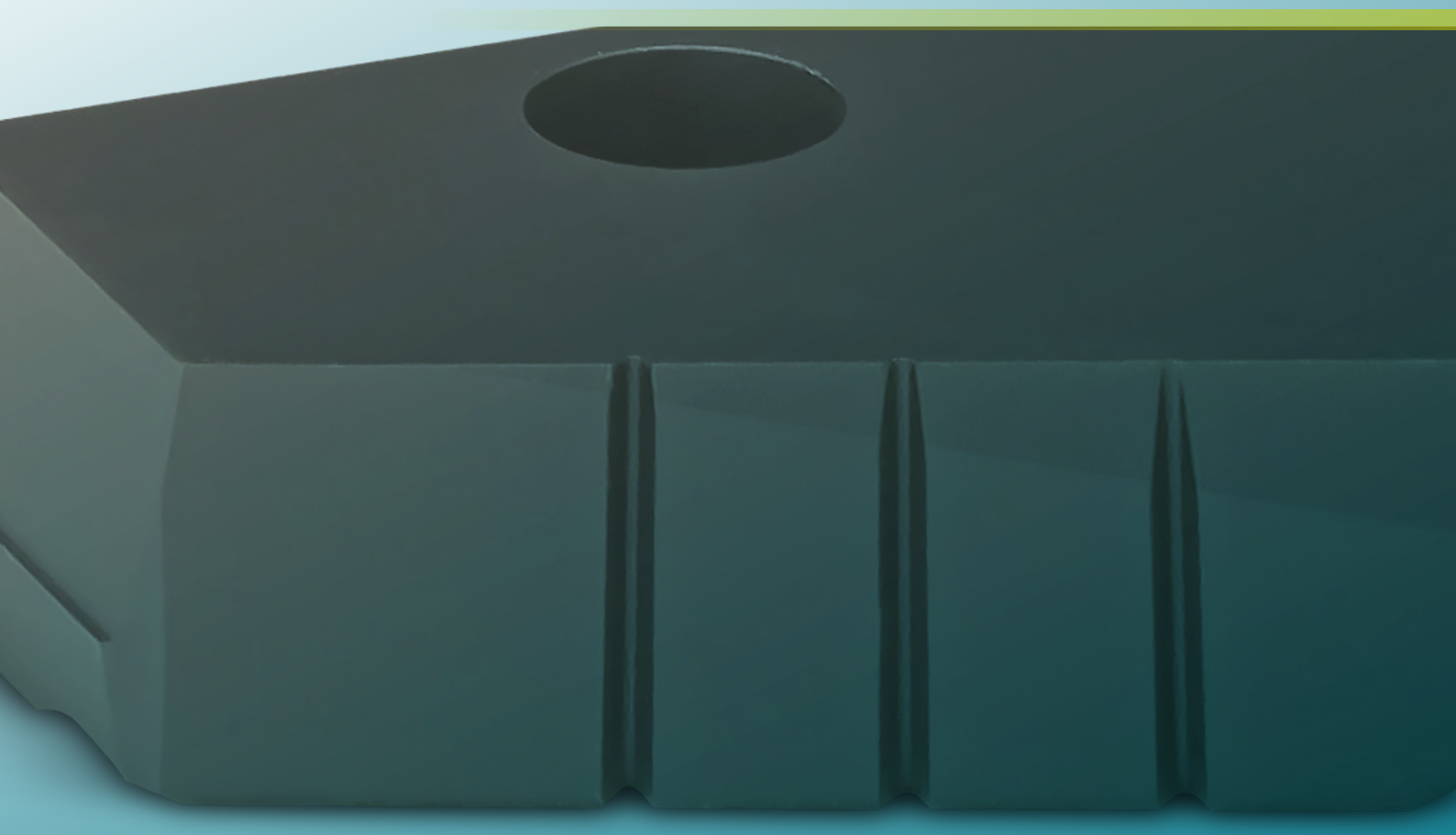
Getrapte boringen:

2 fase	3 fase	Data	Maatvoering
		**Soort gat** ○ blind ○ doorlopend	
		Snijlengte L1	mm
		Staplengte SL1	mm
		Staplengte SL2	mm
		Boordiameter ØD1	mm
		Stapdiameter ØSD1	mm
		Stapdiameter ØSD2	mm
		Fase lengte B1	mm
		Fase lengte SB1	mm
		Fase lengte SB2	mm
		Fase °C1	°
		Fase °C2	°
		Fase °C3	°
		Rechtheid ØD1	, mm
		Rechtheid ØSD1	, mm
		Rechtheid ØSD2	, mm
		Gladheid ØD1	
		Gladheid ØSD1	
		Gladheid ØSD1	

BECUT®

BEST EUROPEAN CUTTING TOOLS

uw dealer



WWW.BECUT.EU

Hoofdkantoor Nederland Algemeen contact: info@becut.eu Technische ondersteuning: support@becut.eu